

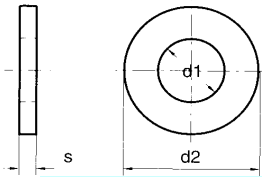
**Rosette per viti a testa esagonale classe 100 HV**

Materiale: Acciaio a basso tenore di carbonio Durezza 100-200 HV  
Tolleranze UNI categoria A, DIN Ausföhrung m.

Trattamento superf:  
grezzo/zincocromatura

Per viti	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
d1	3,2	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15	17	19
d2	7	9	10	12	14	16	20	24	28	30	34
s	0,5	0,8	1	1,6	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3
Kg/100 Pz	0,119	0,308	0,443	1,016	1,390	1,830	3,570	6,270	8,620	11,300	14,700

UNI: 6592  
DIN: 125 A  
ISO:7089  
Materiale:Acciaio



Es. di codice:  
M8 grezzo= 65928  
M8 zincato= 65928Z  
M8 Inox= 65928I  
M8 ottone= 65928O

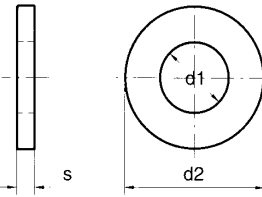
Per viti	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
d1	21	23	25	28	31	34	37	40	43	46	50	54
d2	37	39	44	50	56	60	66	72	78	85	92	98
s	3	3	4	4	4	5	5	6	7	7	8	8
Kg/100 Pz	17,200	18,300	32,300	42,300	53,600	75,300	92,100	133,000	183,000	222,000	294,000	330,000

**Rosette a fascia larga classe 100 HV**

Materiale: Acciaio a basso tenore di carbonio Durezza 100-200 HV  
Tolleranze UNI categoria C DIN Ausföhrung g

Per viti	M4	M4a	M5	M5a	M6	M6a	(M7)	(M7)a	M8	M8a
d1	4,3	4,3	5,5	5,3	6,5	6,5	7,6	7,5	8,4	8,5
d2	12	16	15	20	18	24	21	28	24	32
s	1	1,5	1,2°	1,5	1,6°	2	2	2	2	2,5
Kg/1000 Pz	0,0770	2,200	1,810	3,420	2,790	6,520	4,700	8,910	6,230	14,570

UNI: 6593  
DIN: 9021  
ISO:7083  
Materiale:Acciaio  
Trattamento superf:  
grezzo/zincocromatura



Es. di codice:  
M8 grezzo= 69824  
M8 zincato= 6592824Z  
M8 Inox= 6592824I

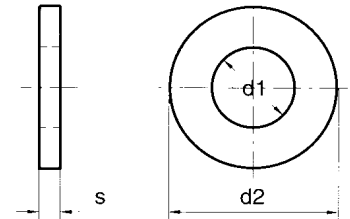
Per viti	M9	M9a	M10	M10a	M12	M12a	(M14)	(M14)	(M14)a	M16	M16a
d1	9,6	9,6	10,5	10,5	12,5	12,5	14,5	14,5	15	17	16,5
d2	27	36	30	40	36*	48	36	42	56	48*	64
s	2,5	2,5	2,5	2,5	3	2,5	3	3	3	3°	3
Kg/1000 Pz	9,780	18,460	10,090	27,350	20,940	49,500	16,620	23,790	53,480	37,320	70,240

**Rosette -Guarnizioni alluminio**

Materiale: Alluminio  
Rame

Es. di codice:  
d1 6 Allum.=RA061010  
d1 6 Rame= RR061010

d1	d2	s	Kg/1000 Pz	d1	d2	s	Kg/1000 Pz	d1	d2	s	Kg/1000 Pz
6	10	1	0,119	13,5	18	1,5	0,394	20	30	1,5	1,390
6	10	1,5	0,178	13,5	19	1,5	0,497	21,5	26	1,5	0,594
6	12	1	0,200	13,5	20	1,5	0,605	21,5	27	1,5	0,742
6	12	1,5	0,300	14	18	1,5	0,356	21,5	28	1,5	0,895
8	12	1	0,148	14	20	1	0,378	22	26	1,5	0,534
8	12	1,5	0,228	14	20	1,5	0,567	22	28	1,5	0,834
8	14	1	0,245	14	22	1,5	0,801	22	30	1,5	1,157
8	14	1,5	0,367	16	20	1,5	0,400	23	30	1,5	1,031
8	16	1	0,356	16	22	1,5	0,634	24	30	1,5	0,901
8	16	1,5	0,534	16	24	1,5	0,890	24	32	1,5	1,246
10	14	1	0,178	16	26	1,5	1,168	26,5	32	1,5	0,895
10	14	1,5	0,267	17	22	1,5	0,542	27	33	1,5	1,001
10	16	1	0,89	17	23	1,5	0,667	28	34	1,5	1,034
10	16	1,5	0,434	18	22	1,5	0,445	30	36	1,5	1,101
10	18	1,5	0,623	18	24	1,5	0,701	32	38	1,5	1,168
10	20	1,5	0,834	18	26	1,5	0,979	33,5	40	1,5	1,328
12	16	1,5	0,311	20	26	1,5	0,767	42	50	1,5	2,046
12	18	1,5	0,500	20	28	1,5	1,068	48	56	1,5	2,313
12	20	1,5	0,712								

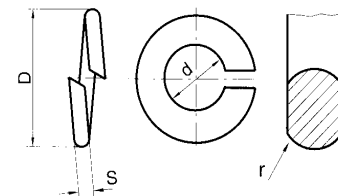


**Rosette elastiche spaccate (Grower) a sezione rettangolare arrotondata**

Materiale: acciaio per molle bonificato UNI 3545  
Durezza: 44 - 49 HRC  
Trattamento superficiale: ossidato nero/  
zincocromatura+deidrogenazione

Per Viti	Kg/1000 Pz	Per Viti	Kg/1000 Pz
M3	0,115	(M18)	10,350
M4	0,192	M20	15,970
M5	0,377	(M22)	17,150
M6	0,877	M24	27,600
(M7)	0,975	(M27)	30,190
M8	1,690	M30	46,140
M10	2,610	(M33)	65,070
M12	4,190	M36	69,510
(M14)	6,490	(M39)	73,200
M16	9,490		

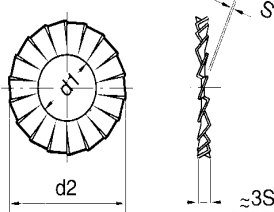
UNI: 1751 B  
DIN:  
ISO:  
Materiale:Acciaio



Es. di codice:  
M8 grezzo=17518  
M8 zincato=17518Z  
M8 Inox=17518I

Per viti	M3	M4	M5	M6	(M7)	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)
d	3,2	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40
D	5,8	7,3	8,9	11,4	12,4	14,4	17	21	24	27	29	33	35	39	42	47	54	57	60
s	0,8	0,9	1,2	1,6	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6	6	6

### Rosette elastiche a ventaglio con denti sovrapposti esterni



Per Viti	Kg/1000 Pz
M2,5	0,050
M3	0,060
M4	0,140
M5	0,220
M6	0,360
(M7)	0,500
M8	0,750
M10	1,250
M12	1,700
(M14)	2,400

Per Viti	Kg/1000 Pz
M16	3,000
(M18)	5,000
M20	6,000
(M22)	7,500
M24	8,000
(M27)	12,000
M30	14,000

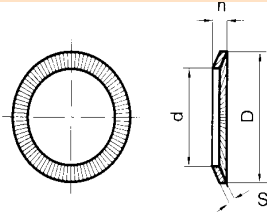
Acciaio per molle bonificato  
UNI 7064, DIN 17222  
Durezza: 350-425 HV 10  
Trattamento superficiale: ossidato nero/  
zincocromatura+deidrogenazione

UNI: 8842 A  
DIN: 6798  
Materiale: Acciaio

Es. di codice: d1 8= 67988  
Es. cod. Zinc.= 67988Z

Per viti	M2,5	M3	M4	M5	M6	(M7)	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30
d	2,7	3,2	4,3	5,1	6,4	7,4	8,2	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
D	5,5	6	8	9*	11	12,5	14	18	20,5	24	24	30	33	36	38	44	48
s	0,4	0,4	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,9	1	1	1	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6

### Rosette SCHNORR di sicurezza zigrinate per viti a testa cilindrica



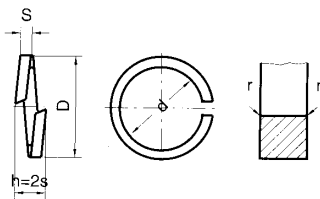
Per Viti	Kg/1000 Pz	Per Viti	Kg/1000 Pz
M3	0,044	M16	2,115
M4	0,077	(M18)	2,945
M5	0,167	M20	3,710
M6	0,206	(M22)	4,548
M8	0,402	M24	6,260
M10	0,773	(M27)	7,369
M12	0,970	M30	10,780
(M14)	1,205	(M36)	21,280

Acciaio per molle bonificato  
UNI 7064, DIN 17222  
Durezza: 43 - 49 HRC  
Trattamento superficiale: zincato

Materiale: Acciaio

Per viti	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M36)
d	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25,6	28,6	31,6	38
D	5,5	7	9	10	13	16	18	22	24	27	30	33	36	36	45	54
s	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2,5
h	0,6	0,7	0,9	0,9	1,2	1,5	1,5	1,8	1,9	2,2	2,2	2,3	2,6	2,6	3,2	3,8

### Rosette elastiche spaccate (Grower) a sezione rettangolare spigoli vivi



Per Viti	Kg/1000 Pz
M3	0,112
M4	0,180
M5	0,360
M6	0,830
(M7)	0,930
M8	1,600
M10	2,530
M12	3,820

Per Viti	Kg/1000 Pz
(M14)	6,010
M16	8,910
(M18)	9,730
M20	15,200
(M22)	18,500
M24	26,200

Acciaio per molle bonificato DIN 17222  
Durezza: 430 - 530 HV  
Trattamento superficiale: ossidato nero

Es. di codice: d 8= 17518R  
Es. Cod. Zinc. = 17518RZ

Per viti	M3	M4	M5	M6	(M7)	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24
d	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5
D	5,7	7,1	8,7	11,1	12,1	14,2	17,2	20,2	23,2	26,2	28,2	32,2	34,5	38,5
s	0,8	0,9	1,2	1,6	1,6	2	2,2	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5